



Návod na osazení ocelových zárubní určených pro dveřní křídlo MASONITE BT3 Postup osazování ocelových zárubní (typová řada zárubní AYH)

Osazováním se rozumí pevné a přesné spojení ocelové zárubně s konstrukcemi stavby, tedy s konstrukcemi hlavní stavební výroby (HSV).

Osazení ocelové zárubně musí být především:

- pevné, aby nenastalo jakékoliv uvolnění nebo posunutí,
- přesné - prostorově i výškově, svisle i vodorovně, povolené odchylky dle ČSN,
- čisté, musí být po osazení očištěny a okolní omítka dokonale opravena. Při osazování se zárubně nesmějí poškodit a po osazení musí být chráněny proti poškození.

Osazování ocelových zárubní se provádí nejčastěji při vyzdívání příček nebo zdí a je nutné dodržet tento postup:

- zjištění a odstranění vad na zárubni způsobených především dopravou nebo nesprávným uskladněním zárubní, dále je nutno zkontrolovat rozměr šíře zárubně v polodrážce v místě nadpraží a prahové spojky (při zjištění vady, kterou není možno odstranit přímo na stavbě - zárubeň neosazovat a reklamovat u dodavatele),
- osazení středu zárubně nad střed otvoru, který je vyznačen na podkladním betonu, a dále vypodložení zárubně dřevěnými klíny u okrajů prahové spojky, případně prahovou spojku uvolnit.
- vyrovnání zárubně do směru líce ke zdi nebo příčky a kontrola budoucího otevírání podle stavebních výkresů (pravé nebo levé dveře),
- vyrovnání stojek do svislé polohy a kontrola vodorovnosti nadpraží,
- kontrola výšky zárubně od váhorysu ke spodní ploše nadpraží zárubně. Tato výška se rovná jmenovité výšce zárubně (i dveří) zmenšené o výšku metrového váhorysu, tedy nejčastěji 970 mm (při výšce dveří $H = 1970\text{mm}$),
- zajištění zárubně ve vyrovnané a nastavené poloze, např.: přivázáním stojek k pomocným sloupkům, rozepřením mezi stropem a podlahou nebo zavětrováním zárubně šikmými vzpěrami
- dále zajistit zárubeň rozepřením středu a spodní části,
- zazdění a zalití zárubně vápenocementovou maltou se provádí opatrně a nenásilně. Cihly nebo příčkovky je potřeba lehce zasouvat do dutého průřezu stojky, která se nesmí vychýlit dovnitř, a proto se zárubeň uprostřed výšky a ve spodní části rozpírá latí. Kotvy z páskové oceli přivařené v dutém průřezu stojky se opatrně vychýlí do vodorovné polohy a zazdí se do spáry zdiva nebo příčky,
- podbetonování prahové spojky a vynětí pomocných dřevěných klínů (podbetonování musí účinně zabránit nechtěné deformaci prahové spojky – například při šlápnutí na tuto spojku),
- odstranění pomocných sloupků nebo zavětrování, případně odříznutí prahové spojky se provede po zatvrdnutí malty,
- očištění zárubní od malty a obnovení základního přepravního nátěru zárubně pro zajištění dostatečné protikorozní ochrany povrchu zárubně do doby provedení jejího konečného nátěru.

Upozornění: Výrobce neodpovídá za vady a poškození zárubně vzniklé nevhodnou manipulací, dopravou, skladováním či neodbornou montáží.