

Laboratorní měření vzduchové neprůzvučnosti podle ČSN EN ISO 10140-2



**Předmět zkoušky: jednokřídlové dveře typ LUME EXTRA
v dřevěné obložkové zárubni**

Evid. číslo	Popis dveří	Těsnění v prahové části	Vážená neprůzvučnost $R_w (C; C_u)$ dB
102/15	Dveře typ LUME EXTRA, plně hladké, s polodrážkou, v dřevěné obložkové zárubni s těsněním.	prahová výsuvná lišta	28 (0; 0) dB
102b/15		práh s těsněním	28 (-1; 0) dB

**Předmět zkoušky: jednokřídlové dveře typ LUME EXTRA
v ocelové zárubni**

Evid. číslo	Popis dveří	Těsnění v prahové části	Vážená neprůzvučnost $R_w (C; C_u)$ dB
101b/15	Dveře typ LUME EXTRA, plně hladké, s polodrážkou, v ocelové zárubni s těsněním.	prahová výsuvná lišta	27 (0; 0) dB
101/15		práh s těsněním	28 (0; -1) dB



CENTRUM STAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ a. s.
pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín - Louky
Zkušebna fyzikálních vlastností materiálů, konstrukcí a budov - Zlín
Zkušební laboratoř č. 1007.1 akreditovaná ČIA

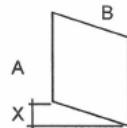


Laboratorní měření mechanických vlastností podle ČSN EN 1192



ODOLNOST PROTI SVISLÉMU ZATÍŽENÍ - odzkoušeno v souladu s ČSN EN 947 pro deklarovanou třídu, klasifikace dle ČSN EN 1192

Vzorek č.	Křídlo	Deformace v mm	
		při $F=1000$ N	trvalá po F
1	L	2,44	0,60
	P		
2	L		
	P		
3	L		
	P		



Třída 1	Třída 2	Třída 3	Třída 4
400 N	600 N	800 N	1000 N
A = 1969			
B = 920 úhlopř. OK 2173,329473			
X = 0,60 úhlopř. po F 2173,873078			
deformace úhlopříčky 0,54360476			

Deformace je menší než 1 mm. Výrobek odpovídá stanovené třídě.

ODOLNOST PROTI STATICKÉMU KROUCENÍ - odzkoušeno v souladu s ČSN EN 948 pro deklarovanou třídu, klasifikace dle ČSN EN 1192

Vzorek č.	Deformace v mm	
	při $F=300$ N	trvalá po F
1	26,67	1,66
2		
3		

Třída 1	Třída 2	Třída 3	Třída 4
200 N	250 N	300 N	350 N

Deformace je menší než 2 mm. Výrobek odpovídá stanovené třídě.

ODOLNOST PROTI NÁRAZU TVRDÝM TĚLESEM - odzkoušeno v souladu s ČSN EN 950 pro deklarovanou třídu, klasifikace dle ČSN EN 1192

Vzorek č.	Křídlo	Nárazová energie v J	Průměr vtisku v mm střed. hodnota	Hloubka vtisku v mm	
				střed. hodnota	max. hodnota
1	L	8	14,20	0,20	0,50
	P				
2	L				
	P				
3	L				
	P				

Třída 1	Třída 2	Třída 3	Třída 4
1,5 J	3 J	5 J	8 J

Střední hodnota průměrů vtisků je menší než 20 mm, střední hodnota hloubek vtisku je menší než 1 mm a maximální hodnota hloubek vtisku je menší než 1,5 mm. Výrobek odpovídá stanovené třídě.



12. 08. 2015