



Lepení požárních štítků na ocelové zárubně

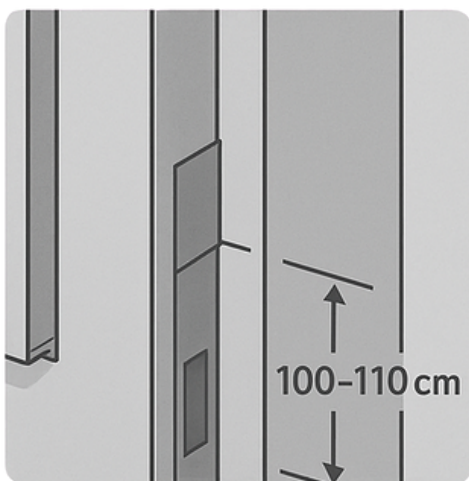
MONTÁŽNÍ POSTUP THE ASSEMBLY PROCESS

1 Příprava materiálu



- Požární štítek (soulad s požární certifikací)
- Čisticí prostředek (např. isopropylalkohol)
- Hadřík bez vláken
- Ochranné rukavice

2 Výběr správného místa



- Umístění štítku musí být viditelné a čitelné po zabudování zárubně.
- Zárubeň musí být v konečné povrchové úpravě.
- Doporučené místo: polodrážka zárubně, u prostředního pantu, cca 100–110 cm od podlahy.
- Vždy se řiďte projektovou dokumentací nebo pokyny výrobce.



Lepení požárních štítků na ocelové zárubně

MONTÁŽNÍ POSTUP THE ASSEMBLY PROCESS

3 Příprava povrchu



- Povrch zárubně musí být čistý, suchý a odmaštěný.
- Očistěte místo hadříkem a čisticím prostředkem.
- Nechte důkladně oschnout.

4 Aplikace štítku



- Odstraňte ochrannou fólii
- Přiložte štítek na připravené místo
- Pevně přitlačte po celé ploše, aby dobře přilnul.



Lepení požárních štítků na ocelové zárubně

MONTÁŽNÍ POSTUP THE ASSEMBLY PROCESS

5 Kontrola



- Zkontrolujte, že štítek:
 - Je rovně nalepený
 - Je čitelný a nepoškozený
 - Drží pevně a neodlupuje se

6 Dokumentace



- Zaznamenejte umístění a číslo štítku do Dokladu o montáži.
- V případě požadavku pořídte fotografii štítku na zárubni.



Lepení požárních štítků na ocelové zárubně

MONTÁŽNÍ POSTUP THE ASSEMBLY PROCESS

7 Upozornění



- Zaznamenejte umístění a číslo štítku do Dokladu o montáži.
- Montáž požárního uzávěru musí být provedena ve smyslu ustanovení § 6 vyhlášky č. 246/2001 Sb. ve znění vyhlášky č. 221/2014 Sb.
- Výrobce upozorňuje, že montáž požárních zárubní smí provádět pouze odborník dokonale seznámený s technologií montáže požárních zárubní a proškolený výrobcem – držitel „Oprávnění k montáži a kontrole provozuschopnosti PBZ“.
- Štítkem jsou označeny dveře i zárubně písemně, číselně a graficky podle §5 Vyhlášky MV č. 202/1999 Sb., tedy trvale, čitelně a nesmazatelně po celou dobu stanovené životnosti.